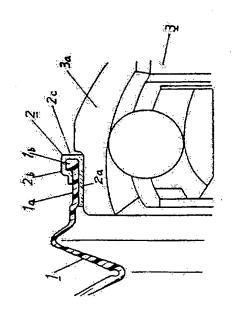
Back to list

Display format [P801] Bibliographic Data, Abstrac	ct, Drawing, etc.	
	Display checked documents	,
Check All Uncheck All		
** Result [U] ** Format (P801) 200	05.12.16 2/ 3	C
Application No./Date:	1989- 6541[1989/ 1/25]	
Public Disclosure No./Date: Registration No./Date: Examined Publication Date (present	1990- 98221 Translate [1990/ 8/ 6]	
Examined Publication No./Date (old PCT Application No.: PCT Publication No./Date:		٠
Preliminary Examination: Priority Country/Date/No.: () [Domestic Priority:	()	
Date of Request for Examination: Accelerated Examination:	()	
Kind of Application: Critical Date of Publication: No. of Claims: Applicant: MITSUBISHI MOTORS CORP	(0000) [1989/ 1/25]() (1)	
Inventor: NAKAMURA HARUO,ONIZUKA N IPC: _F16D	/16 F16J 15/52	
F16D 3/84 R F-Term: 3J043AA03,DA09,FA04,FB04 Expanded Classicication: 221,142	<u> </u>	
Fixed Keyword: Citation: [, . , ,] Title of Invention: Boot fixture of	(, ,) of bafuirudojiyointo	
so that tegument tightens head in caulking of the di metal plate jacket, and in for an assembly and clampi	f caulking department to a diametrical direction a head lump of firm resin boot attaching portion ivision which can leave koku* of slit by mprove ship's space efficiency, and it is possible ing kedeatsutemo, easy activity, besides, debris	



® 日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出顧公開

@ 公開実用新案公報(U)

平2-98221

@int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)8月6日

3/84 3/16 15/52 F 16 D

8917-3 J 8012-3 J 7369-3 J

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

❷考案の名称

F 16 J

バーフィールドジョイントのブーツ締付具

頭 平1-6541 ②実

顧 平1(1989)1月25日 29出

@考 案 者 村

治 夫

東京都港区芝5丁目33番8号 三菱自動車工業株式会社内

者 回考

四代 理

鬼 塚

徳 宗

東京都港区芝5丁目33番8号 三菱自動車工業株式会社内 東京都港区芝5丁目33番8号

頣 包出

三菱自動車工業株式会 社

弁理士 木村 正巳 外1名



明細書

1考案の名称

パーフィールドジョイントのブーツ締付具

2 実用新案登録請求の範囲

3 考案の詳細な説明

産業上の利用分野

本考案は、硬い樹脂ブーツを取付部に組付け、 締付ける為の締付具に関し、特に、バーフィール ドジョイントに組付ける樹脂ブーツの締付具を改 良することにある。

従来の技術

従来のバーフィールドジョイントの樹脂ブーツ 組付けの締付具は第5図に示す如くのかしめバンド9が使用されていた。該かしめバンド9は一端にツメ9aを有し、他端に該ツメ9aの係合する孔9bとかとのおり。とを形成している。それでかけた後、樹脂ブーツ上より上記かしめバンド9が孔9bにツメ9aを係合した上でかしめ部9cがかしめられて締付けをし、樹脂ブーツが抜外れしないようにしていた。

考案が解決しようとする課題

ところが、従来のバーフィールドジョイントに 組付けた樹脂ブーツの締付具としてのかしめがよい ド9はかしめ部9cをかける関係した。 経方向にかしめ部9cが突出し、バーフィストのような狭隘な部分での出はスペース ショイントのような狭隘な部分での部9cに異物 を咬込む確率が高く不具合であった。 が必要を部のであった。 が必要をあるにバンドカバ

そこで、組付けられた樹脂ブーツの締付具であるかしめバンドを改良した締付具にすることが望まれ、本考案は径方向にかしめ部の突出しない、また、異物を咬込まない信頼性ある樹脂ブーツ固定具が提供されることを目的とする。

課題を解決するための手段 本考案のパーフィールドジョイントのブーツ締

付具は組付けられた樹脂ブーツの大径取付部を締付ける為の締付具において、該締付具がベルジョイント外輪外間に圧入する内輪環と、樹脂ブーツ大径取付部の先端に形成された先端コブを被包かしめる外輪環とでなる断面コ字状リング体の板金カバーを形成し、該板金カバーの外輪環に前記先端コブが被包かしめを容易に出来るよう数条のスリットが刻設されることを特徴とするものである。

作用

従って、本考案のパーフィールドジョイントの 樹脂ブーツのブーツ締付具である板金カパーは内 輪環とスリッドの刻設された外輪環とで構成され、 その内輪環をベルジョイント外輪又はダブルおき セットジョイント外間に圧入させておき、 樹脂ブーツが組付けられた上で外輪環を対がで 型の大径取付部先端に形成された先端コブがで されるようかしめ、かしめられることにする。 脂ブーツを締付けて抜外れないようにする。

実施例



以下、本考案の実施例を図面に基づいて説明すると、第1図はバーフィールドジョイントが使用されるフロントアクスル構造を示し、第2図はボーによる締付けるをおけるをあり、第3図は樹脂ブーツの取付部を締付ける板を力が、第3図は樹脂ブーツの取けの取けの表に変し、第4図は他の実施例としてスリットが並列状に刻設された形態を示す。

第1図において、1は便い樹脂ブーツ、2はフロントアクスルのバーフィールドジョイントの組付けられた樹脂ブーツ1を締付ける為のブーツ締付具、3は、6個のボールとボールを保持するケージおよびボール溝をもつ内輪と外輪により構成されるバーフィールドジョイントの固定式でダブルオフセット(BJ)、4は同じく伸縮式のダブルオフセットのカント(DOJ)であり、5はドライブシャフト、6はハブ、7はホイールベアリング、8はナックルである。

これらで構成されるフロントアクスルのバーフィールドジョイントは狭隘な部分にある為に、スペ

ースの有効利用及び組付作業の容易性等が考慮する必要を要し、バーフィールドジョイントがカバーされる樹脂ブーツ 1 のブーツ締付具についても同様で、これらの点を考慮して改良したブーツ締付具 2 が板金カバーである。

なお、図中1A、2Aはベルジョイントの樹脂 ブーツ及びそのブーツ締付具であり、1B、2B はダブルオフセットジョイントの樹脂ブーツ及び そのブーツ締付具である。

第2図について、2はブーツ締付具である板金カバーであって、2aの内輪環及び2bの外輪環をして、1aは上記ベルジョイントの外輪3a外周に組付けられる樹脂ブーツ1の大の外輪3a外周に対すって、該取付部の先端には先端コブートが形成され、ベルジョイントの外輪3a外周に内輪環2aを圧入した板金ガバー2は樹脂ブーツ1の先端コブートを外輪環2bで被包し、かしめる。

そこで、樹脂ブーツ1の先端コブ1b を板金カ





バー2の外輪環2bで被包かしめして締付けるに当って、第3図に示す如く、外輪環2bに内輪環2a近くまで至る放射状スリット2dを刻設1bを刻が一つの先端コブ1bを被包からる板金カバー2と、第4図に近列である。 を被包からる板金カバー2と、第4図に近列がかられて樹脂ブーツ1の先端コブ1bを係のりかられて樹脂ブーツ1の先端コブ1bを係りかられた板金カバーとの形成された板金カバーとのブーツ締付具がある。

以上よりなる構成によって、第3図による放射 状スリット2dを刻設した板金カパー2の場合は、 先ず、板金カパー2の内輪環2aをベルジョイント3の外輪3aに圧入し、次に、樹脂ブーツ1を 組付け、その樹脂ブーツの大径取付部1a先端に、 形成される先端コブ1bが、放射状に内輪環2a 近く迄刻設されたスリット2dのために外輪環2b 全体を容易にかしめることが出来るので(仮想線 の如く)、被包される。

また、第4図による並列状スリット2'dを刻設

した板金カバー2′の場合は、先ず、第3図の板金カバー2と同様に、内輪環2′aをベルジョイント3の外輪3aに圧入し、次に、樹脂ブーツ1を組付け、その先端コブ1bが外輪環2′bの自由端近傍のみ刻設された並列状スリット2′d部分を抜外れ止め部2′eとしてかしめ被包することによって締付けられる。

このようにして、樹脂ブーツ1は板金カバー2により、従来のかしめバンドの如く、かしめ部が 径方向に突出しないので、信頼性ある樹脂ブーツ 固定を可能とする。

なお、以上はベルジョイント(BJ)外輪3aに組付ける樹脂プーツ1Aの大径取付部について説明したが、樹脂プーツ1Aのドライブシャフト5との小径取付部についても適用可能であり、また、ダブルオフセットジョイント(DOJ)の樹脂ブーツ1B大小取付部においても同様であることは云うまでもない。

考案の効果

以上の結果、本考案のバーフィールドジョイン





トのブーツ締付具は、板金カバーによるスリットの刻設された部分のかしめで樹脂ブーツ取付部先端の先端コブを被包締付けるため、径方向心を放っているののではなり、パーフィールドジョインのであるとになりでの組付け及び締付けであってでないない。 な狭隘な部分での組付けであってででないない。 なり、パースが防止はないであって、ででいるな作業が出来、しかも異物をかしめででいる。 込んでしまうことが防止出来、その上、の信頼性をも向上する。

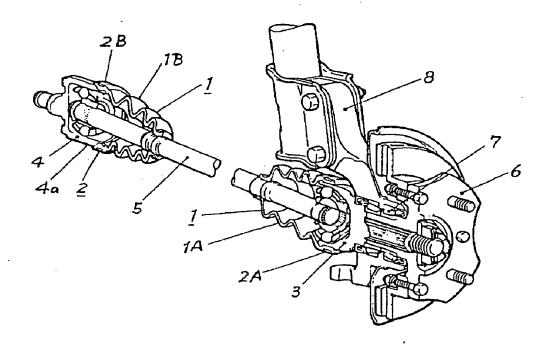
4 図面の簡単な説明

第1図は、バーフィールドジョイントが使用されるフロントアクスル構造図であり、第2図は本考の板金カバーであるブーツ締付具による樹脂ブーツ締付状態図である。第3図は、抜金カバーの一実施例である放射状スリットが刻設された形態図である。第4図は、板金カバーの他の実施例による並列状スリットが刻設された形態図である。第5図は来のブーツ締付具であるかしめバンド構造図である。

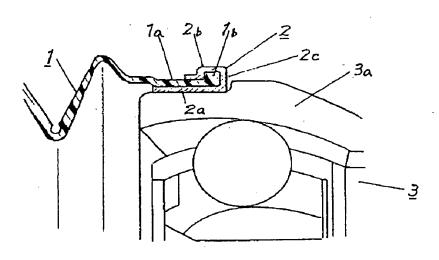
1・・樹脂ブーツ、1 a・・取付部、1 b・・ 先端コブ、2、2′・・板金カバー(ブーツ締付 具)、2 a, 2′a・・内輪環、2 b, 2′b・・外輪環、 2 c, 2′c・・連結部、2 d, 2′d・・スリット、 2′e・・抜外れ止め部、3・・ベルジョイント、 3 a・・外輪、4・・ダブルオフセットジョイント、4 a・・外輪、5・・ドライブシャフト、6 ・・ハブ、7・・ホイールベアリング、8・・ナックル、9・・かしめバンド、9 a・・ツメ、9 b ・・孔、9 c・・かしめ部。

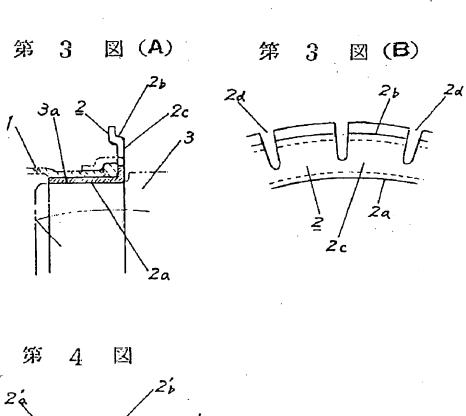
代理人 木 村 正 巳(()) (ほか1名)

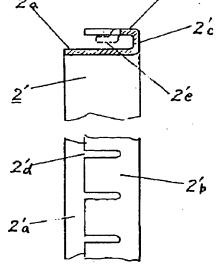
第 1 図

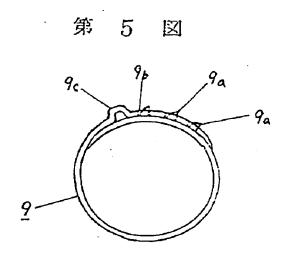


第 2 区









240 実**第**2 - 98221